



96%
Efficiency

Three Level Rect
Inverter Technol
Ultra High Energ



Alta Efficienza e Basso Total Cost of Ownership

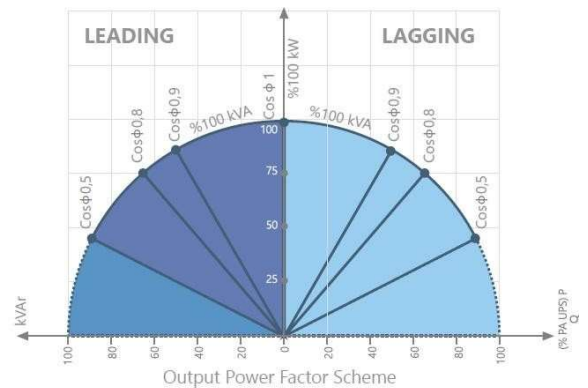
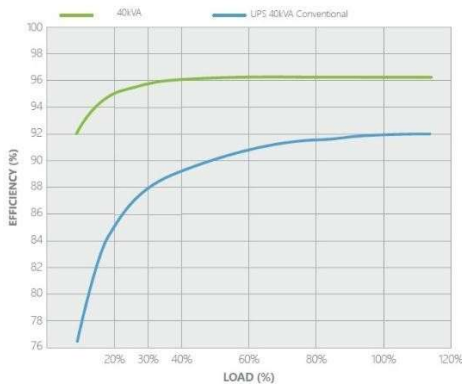
La serie PERSEUS HE riduce i consumi di energia elettrica per alimentare i carichi, grazie all'elevata efficienza >96%.

Alta Efficienza permette:

- Riduzione di perdite di energia;
- Riduzione di elettricità utilizzata per condizionare locali tecnici;
- Riduzione dei costi operativi dell'Ups.

Fattore di Potenza = 1

Un fattore di potenza 1 (kVA=kW), fornisce fino al 25% di potenza attiva in più, rispetto ad un UPS tradizionale. Adatto per moderne applicazioni di alimentazione con fattore di potenza unitario o capacitivo (ad esempio generazione di nuovi server) senza alcuna riduzione della potenza attiva da 1 a 1 in ritardo.



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- On-Line doppia conversione (Class VFI-SS-111)
- Fattore di potenza 1 (kVA=kW)
- Tempo di commutazione 0ms
- Tecnologia PFC e DSP
- Altissima efficienza (>96%)
- Bassa distorsione della corrente di ingresso THD (<3%)
- Ingresso duale
- Bypass statico e manuale
- Possibilità di mettere in parallelo fino a 8 moduli
- Controllo interamente digitale (Raddrizzatore, Inverter, Carica Batterie)
- ECO Mode
- Protezione contro i sovraccarichi e corto circuiti
- Possibilità di ottimizzare il gruppo di batterie di accumulatori
- SNMP e Scheda Contatti di Allarme (Opzionali)
- Porte di comunicazione : USB, RS232, RS485, Dry Contact, porta parallela

UPS PERSEUS HE 10kVA÷600kVA

Tower on-line doppia conversione - Trifase

Capacità	10	15	20	30	40	60	80	100	120	160	200	250	300	400	500	600
	kVA	kVA	kVA	kVA	kVA	kVA	kVA	kVA	kVA	kVA	kVA	kVA	kVA	kVA	kVA	kVA
	10	15	20	30	40	60	80	100	120	160	200	250	300	400	500	600
	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW
INPUT																
Tensione nominale	280/380/400/415Vac, (3Ph+N+PE)															
	40Hz-70Hz															
Power factor	≥0.99															
Rectifier	IGBT															
Harmonic distortion (THDi)	<3%															
OUTPUT																
Rated voltage	220/230/240/380/400/415Vac, (3Ph+N+PE)															
Efficiency	96% - 98% Eco Mode															
Voltage regulation	±1%															
Crest factor	3:1															
THDv	Linear Load <2%															
	Non-Linear Load <5%															
Output Frequency	50Hz +/- 0,5% (Sync) ; 50Hz +/- 0,2% (Batt)															
BATTERY																
Battery voltage settings	12V DC VRLA 2x31															
Battery	Advanced Battery Management (Charge Value 0,1C Adjustable)															
Communication interface	RS232, RS485, Parallel, Intelligent slot, Relay card(optional), SNMP card (optional)															
ENVIRONMENTAL																
Operating temperature	0°C ~40°C (Ups) - 0°C ~25°C (battery)															
Storage temperature	15°C ~45°C (Ups) - -10°C ~60°C (battery)															
Humidity range	0~95% (non Condensing)															
Altitude	< 1000m correctior factor 1 <2000m correction factor 0,92 <3000m correction factor 0,84															
Isolation Trasformer	optional															
PHYSICAL																
Net Weight (kg)	100	100	107	118	125	260	270	350	355	475	485	650	700	850	1350	1400
Dim W× D×H (mm)	460x805x1190						765x770x1705			810x820x1705			1480x850x1790			1830 x 863 x 2010
STANDARDS																
Safety & Performance	IEC/EN62040-1 & 2, IEC/EN60950-1, IEC/EN62040-3 (VFI SS 111Type) , EN60950															



BRAGA MORO SISTEMI DI ENERGIA Srl
Via San Gregorio 12 – 20124 Milano – Ital

www.bragamoro.com sales@bragamoro.com